

ООО "Приматек"

Россия, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина,  
Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28  
primatek.ru

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMATAN® TOP 55

Код продукта: IS-0340-XXXX-1

Актуализировано:16.05.2022

Двухкомпонентная быстровысыхающая полуглянцевая полиуретановая эмаль PRIMATAN TOP 55 — УФ-стойкое финишное покрытие, обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность, устойчивость к воздействию различных химических веществ. Для обеспечения высыхания в условиях пониженных температур (до минус 10°C) следует применять специальный ускоритель сушки — PRIMATAN® Accelerator.

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, устойчивого к механическим и химическим воздействиям.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	полуглянцевый.
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,15 ± 0,15 г/см <sup>3</sup> (в зависимости от цвета).
Массовая доля нелетучих веществ	:	66 ± 4 % (в зависимости от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	56 ± 1 % (в зависимости от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	в качестве финишного покрытия 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; 16,0 м <sup>2</sup> /л при 35 мкм сухой пленки;
Теоретический расход	:	9,3 м <sup>2</sup> /л при 60 мкм сухой пленки. Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от
Практический расход	:	метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ). от -60 °С до +120°С.
Температура эксплуатации покрытия	:	
Срок хранения	:	24 месяца при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

#### Время высыхания для летней версии:

При 35 мкм сухой пленки	+10°C	+20°C	+30°C	+40°C	+50°C
От пыли	3 часа	2 часа	1 час	30 минут	20 минут
Проведение операций (складирование, транспортировка)	10 часов	6 часов	4 часа	3 часа	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	5 часов	3 часа	2 часа	1 час	30 минут
Перекрашивание, максимальный интервал*	В соответствии с технологическим регламентом Приматек				
Полное отверждение покрытия	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня	2 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- \*Если максимальный интервал перекрытия превышен, необходимо придать шероховатость поверхности для обеспечения межслойной адгезии.

#### Время высыхания для зимней версии (при использовании PRIMATAN® Accelerator):

При 35 мкм сухой пленки	-10°C	0°C	+10°C	+20°C
От пыли	15 часов	8 часов	2 часа	1 час
Проведение операций (складирование, транспортировка)	3 дня	2 дня	10 часов	4 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	20 часов	12 часов	6 часов	3 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	В соответствии с технологическим регламентом Приматек			
Полное отверждение покрытия	14 дней	10 дней	7 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- При температурах ниже 0°C возможен риск появления льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.
- В процессе высыхания исключить попадание влаги в виде осадков на покрытие.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Соотношение смешивания по весу	:	основа/отвердитель 100 /13.
Соотношение смешивания по объему	:	основа/отвердитель 7/1 (зависит от плотности).
Приготовление рабочей смеси	:	Материал поставляется комплектно. Смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 15°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико-механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	:	при 20°C - не требуется
Жизнеспособность рабочей смеси для <b>летней версии</b>	:	при 20°C - 3 часа.
Жизнеспособность рабочей смеси для <b>зимней версии</b>	:	при 20°C – 40 минут.
Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам. В качестве финишных слоев по эпоксидным грунтам и грунт-эмалям компании ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	в качестве финишного покрытия: 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; 65 – 110 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха для <b>летней версии</b>	:	от +5 °C до +35 °C.
Температура воздуха для <b>зимней версии</b>	:	от -10 °C до +20 °C.
Относительная влажность воздуха	:	не более 85 %.

#### Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	JFG 253*	JFG 253*	JFG 253*
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	до 5 %
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	60 мкм	60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	JFG 253*	JFG 253*	JFG 253*

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
- \*В зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается тип разбавителя: JFG 253 LT, JFG 253 S LT.

#### Подготовка поверхности перед нанесением PRIMATAN TOP 55:

- Перед нанесением PRIMATAN TOP 55 на загрунтованную поверхность, следует осмотреть поверхность на наличие загрязнений. В случае обнаружения, их следует удалить с поверхности.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.E.004405.12.14 от 10.12.2014 г.

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область,  
Гатчинский р-н, г.Гатчина,  
ул. Железнодорожная, д.45  
Тел./факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01  
e-mail: [info@primatek.ru](mailto:info@primatek.ru); [industrial@primatek.ru](mailto:industrial@primatek.ru)

##### Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.  
Тел: 8 (499/495) 116-03-52  
e-mail: [moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.  
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А  
Тел.: 8 (343) 221-51-57  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.  
Тел.: 8 (3912) 906-086  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.11, офис 403, БЦ «Завод».  
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.  
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4  
Тел.: 10 375 (17) 270-70-60  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)