

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMATAN® TOP 40

Код продукта: IS-0340-XXXX-X

Актуализировано: 16.05.2022

Двухкомпонентная быстровысыхающая полуматовая полиуретановая эмаль - УФ-стойкое финишное покрытие, обладает высокой атмосферостойкостью. Идеально сохраняет цвет и блеск в ходе эксплуатации. После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность, устойчивое к воздействию различных химических веществ.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, устойчивого к механическим и химическим воздействиям.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый, полуматовый
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,4 ±0,1 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	70±8 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	55±2% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	в качестве финишного покрытия 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; 15,4 – 16,3 м ² /л при 35 мкм сухой пленки.
Теоретический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от
Практический расход	:	метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ). от – 60°C до +120°C.
Температура эксплуатации покрытия	:	24 месяца при хранении в заводской неповрежденной упаковке
Срок хранения	:	в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 35 мкм сухой пленки	-10°C	+10°C	+20°C	+30°C	+40°C	+50°C
От пыли	24 часа	3 часа	1,5 часа	40 минут	30 минут	20 минут
Проведение операций (складирование, транспортировка)	48 часов	10 часов	5 часов	4 часа	3 часа	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	16 часов	6 часов	3 часа	2 часа	1 час	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал*	В соответствии с технологическим регламентом Приматек					
Полное отверждение покрытия	21 день	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня	2 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- *Если максимальный интервал перекрытия превышен, необходимо придать шероховатость поверхности для обеспечения межслойной адгезии.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Соотношение смешивания по весу	:	основа/отвердитель 100/9.
Соотношение смешивания по объему	:	основа/отвердитель 9/1 (зависит от плотности).
Приготовление рабочей смеси	:	Материал поставляется комплектно. Смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 15°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и

физико – механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.

Время индукции	:	при 20 °С - не требуется.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	при 20 °С - 3 часа.
Система нанесения покрытия	:	В качестве финишных слоев по загрунтованным поверхностям согласно схемам компании ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	в качестве финишного покрытия: 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; 65 – 110 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°С превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от -10 °С до + 35 °С.
Относительная влажность воздуха, не более	:	85 %.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	JFG 253*	JFG 253*	JFG 253*
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	до 5 %
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	-
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	35 - 60 мкм	35 - 60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	JFG 253*	JFG 253*	JFG 253*

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
- * В зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается тип разбавителя: JFG 253 LT, JFG 253 S LT.

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMATAN Top 40:

- Перед нанесением PRIMATAN TOP 40 на загрунтованную поверхность, следует осмотреть поверхность на наличие загрязнений. В случае обнаружения, их следует удалить с поверхности.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.E.004405.12.14 от 10.12.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область,
Гатчинский р-н, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д.45
Тел/факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
e-mail: moscow@primatek.ru

- НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;
e-mail: novosibirsk@primatek.ru
- ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А
Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru
- КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.
Тел.: 8 (3912) 906-086
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru
- САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.11, офис 403, БЦ «Завод».
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38
e-mail: samara@primatek.ru
- ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru
- МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4
Тел.: 10 375 (17) 270-70-60
e-mail: minsk@primatek.ru